

## Karta techniczna

**COBRA SPRAY 2K DTM****Dwuskładnikowa Poliuretanowa Powłoka Ochronna****WŁAŚCIWOŚCI**

COBRA SPRAY 2K DTM (Direct To Metal) to specjalna powłoka ochronna, przeznaczona do zabezpieczania powierzchni metalowych (stal, stal ocynkowana, aluminium). Chroni zarówno przed korozją (nawet bez zastosowania podkładu antykorozyjnego), jak i uszkodzeniami mechanicznymi.

Dostępna jest w postaci 2-komponentowego aerozolu (opakowanie zawiera w środku pojemnik z utwardzaczem, który po przebicciu i wymieszaniu uruchamia reakcję chemicznego utwardzania). Dzięki reakcji chemicznej uzyskujemy bardzo wysoką odporność mechaniczną powłoki ochronnej z możliwością aplikacji bez dodatkowego wyposażenia (pistoletu lakierniczego i kompresora).

COBRA SPRAY 2K DTM świetnie sprawdza się do zabezpieczenia średnich i małych powierzchni przed uszkodzeniami mechanicznymi, wpływem promieniowania UV dając jednocześnie możliwość uzyskania różnych struktur (drobna, średnia i gruba).

Najważniejsze cechy:

- Odporność antykorozyjna stali, stali ocynkowanej oraz aluminium, bez konieczności stosowania podkładu antykorozyjnego (technologia DTM – Direct To Metal)
- Znakomita ochrona mechaniczna, wysoka twardość i odporność powłoki na uderzenia
- Doskonała przyczepność do różnych podłoży (stal, ocynk galwaniczny, ocynk ogniowy, aluminium)
- Łączy wygodę aerozolu z najwyższą jakością produktu (wyrób 2-komponentowy, utwardzony chemicznie)
- Aerozol 2K – utwardzacz wewnątrz opakowania
- Nie wymaga dodatkowego wyposażenia (pistoletu lakierniczego, kompresora)

**ZASTOSOWANIE**


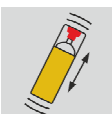
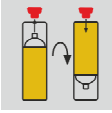
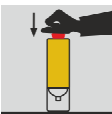
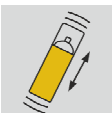
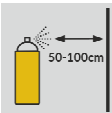
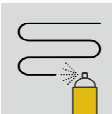

- podwozia, panele nadwozia, wnętrza bagażnika, podłogi SUV-ów, osłony rurowe, wnęki kół, skrzynie samochodów terenowych, podłogi ciężarówek oraz autobusów
- ochrona elementów karoserii samochodów np. progi, elementy zawieszenia, nadkola, itp.
- ochrona różnych konstrukcji metalowych np. bramy, ogrodzenia, balustrady, pergole, narzędzia, itp.

**PODŁOŻA**

Stal	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P120, odtłuścić.
Stal ocynkowana	Odtłuścić, zmatować drobnoziarnistą włókniną ścierną, odtłuścić.
Aluminium	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P280 ÷ P360 lub zmatować włókniną ścierną, odtłuścić
Laminaty poliestrowe	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P280 odmuhać, odtłuścić.
Podkłady epoksydowe dwukomponentowe	Do 12 h bez szlifowania, po upływie 12 h przeszlifować P320 odmuhać, odtłuścić.
Podkłady akrylowe dwukomponentowe	Przeszlifować na sucho, do końcowego wyrównania P240 ÷ P320, odmuhać, odtłuścić.
Szpachlówki poliestrowe	Przeszlifować na sucho, do końcowego wyrównania P240 ÷ P320 odmuhać, odtłuścić.
Grunty reaktywne (wash primer'y)	Aplikować po wyschnięciu.
Tworzywa sztuczne	Odtłuścić PLUS 780, zmatować włókniną, ponownie odtłuścić. Zastosować Środek Zwiększający Przyczepność PLUS 700.

**UWAGA!** Nie aplikować na wyroby jednokomponentowe

**UWAGA!** W przypadku wymaganej bardzo wysokiej odporności antykorozyjnej, można dodatkowo zastosować podkład epoksydowy.

ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH	
VOC II/B/e limit*	840 g/l
VOC rzeczywiste	473 g/l
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE	
SPOSÓB POSTĘPOWANIA	
	Odtłuścić i przeszlifować.
	Wstrząsnąć puszką przez 2 min.
	Usunąć przycisk umieszczony na wieczku, odwrócić puszkę i zamontować przycisk w podstawie puszki.
	Aktywacja - nie zdejmując wieczka, umieścić puszkę na twardej powierzchni, wcisnąć przycisk do końca aby uwolnić utwardzacz do aerozolu.
	Wstrząsnąć puszką przez 2 minuty celem wymieszania komponentów. Trwałość mieszanki w opakowaniu po wymieszaniu z utwardzaczem w 20°C - do 2 h.
	Aplikacja – zachować odległość 0,5÷1 m.
	Liczba warstw – min. 2. Odparowanie między warstwami w 20°C - 15 min. Grubość pojedynczej suchej warstwy - do 100÷250 µm w zależności od pożądanej struktury.
	Obrócić puszkę, oczyszczać zawór przez 5 s.
<b>UWAGA!</b> Nie nanosić na układ wydechowy, silnik.	

MOŻLIWE STRUKTURY – W ZALEŻNOŚCI OD SPOSOBU APLIKACJI	
<b>Płaska, gruba struktura</b>	<p>Nakładać grubą, pełną warstwę z odległości ok. 0,5 - 1m, przesuając spray powoli jednostajnym ruchem tak aby utworzyć ciągłość filmu.</p> <p>Odwrócić puszkę do góry dnem i oczyścić dyszę/zawór.</p> <p>Po 15 min nakładać drugą warstwę w taki sam sposób jak warstwę pierwszą.</p> <p>Odwrócić puszkę do góry dnem i oczyścić dyszę/zawór.</p>
<b>Gruba struktura</b>	<p>Nakładać grubą, pełną warstwę z odległości ok. 0,5 - 1m, przesuając spray powoli jednostajnym ruchem tak aby utworzyć ciągłość filmu.</p> <p>Odwrócić puszkę do góry dnem i oczyścić dyszę/zawór.</p> <p>Po 15 min nakładać drugą, cieńszą warstwę z większej odległości, przesuując spray szybszym jednostajnym ruchem.</p> <p>Odwrócić puszkę do góry dnem i oczyścić dyszę/zawór.</p>
<b>Średnia struktura</b>	<p>Nakładać cieńszą warstwę z odległości ok. 0,5 - 1m, szybko przesuując spray.</p> <p>Odwrócić puszkę do góry dnem i oczyścić dyszę/zawór.</p> <p>Po 15 minutach nakładać drugą warstwę w taki sam sposób jak warstwę pierwszą.</p> <p>Odwrócić puszkę do góry dnem i oczyścić dyszę/zawór.</p>
<b>Drobna, szorstka struktura</b>	<p>Nakładać lekką, niepełną warstwę w postaci kropli z odległości ok. 0,5 - 1m.</p> <p>Odwrócić puszkę do góry dnem i oczyścić dyszę/zawór.</p> <p>Po 15 minutach nakładać drugą bardzo cienką warstwę z większej odległości, aby wyrównać strukturę.</p> <p>Odwrócić puszkę do góry dnem i oczyścić dyszę/zawór.</p> <p>Ze względu na niską grubość otrzymanej powłoki przed aplikacją COBRA SPRAY 2K DTM zaleca się stosowanie podkładu epoksydowego.</p>
<p>Wydajność jednego opakowania w zależności od struktury - 0,5÷1,3 m<sup>2</sup>.</p> <p><b>UWAGA!</b> Zaleca się wykonać natrysk próbny przed właściwą aplikacją.</p>	
SUSZENIE	
<p>COBRA SPRAY 2K DTM można wygrzewać w temp. 40°C po 2h od położenia ostatniej warstwy. Zalecany czas wygrzewania 1 h.</p> <p><b>UWAGA!</b> Należy pamiętać, że proces wygrzewania przyspieszy jedynie pierwszy etap utwardzenia, natomiast zaleca się odczekanie 7 dni do pełnego utwardzenia powłoki przy użytkowaniu w ciężkich warunkach.</p> <p>Nie zaleca się suszenia przy użyciu promienników IR.</p>	
CZASY UTWARDZANIA	
Pyłosuchość	15÷20 min / 20°C
Suchość dotykowa	1,5 h / 20°C
Twardość użytkowa	3 dni /20°C
Twardość całkowita	7 dni / 20°C
LAKIEROWANIE	
<p>COBRA SPRAY 2K DTM można pokrywać lakierami bazowymi, lakierem bezbarwnym lub emalią.</p> <p>Przed przystąpieniem do lakierowania należy odczekać minimum 2 h.</p> <p>Po 24 h od aplikacji COBRA SPRAY 2K DTM powłokę należy zmatowić włókniną ścierną lub papierem ściernym i odtłuścić PLUS 780.</p>	

<b>WARUNKI PRZECHOWYWANIA</b>	
Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.	
<b>TERMINY PRZYDATNOŚCI</b>	
COBRA SPRAY 2K DTM	24 miesiące / 20°C
<b>BEZPIECZEŃSTWO</b>	
Patrz Karta Charakterystyki	
<b>INNE INFORMACJE</b>	
Numer rejestrowy: 000024104 Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.	